

STERRAD™

SUPERIORITY UNE FICHE TECHNIQUE DE L' ASP™



Améliorer l'efficacité et la conformité

- ✓ Il existe une pression croissante des salles d'opération des hôpitaux pour **maintenir la disponibilité des dispositifs médicaux** pour les procédures planifiées et non planifiées, tout **pour les procédures planifiées et non planifiées, tout.**¹
- ✓ Grâce à la technologie ALLClear™ unique et au design de portes mains libres,² les systèmes de stérilisation STERRAD™ ont la capacité de **minimiser les interruptions de flux de travail** avant qu'elles ne surviennent, ce qui permet de **gagner du temps et de réduire les retards dans le débit des instruments.**³
- ✓ Les fonctions de contrôle de la qualité intégrées et la possibilité de disposer d'un système de porte double² **permettent d'améliorer la conformité** à la politique de l'hôpital et au mode d'emploi des instruments.³



Réduction des interruptions de flux de travail

- ✓ Les systèmes STERRAD™ avec technologie ALLClear™ sont dotés d'un logiciel innovant qui **minimise les interruptions de flux de travail et les annulations de cycles** en.³



Détectant et en éliminant l'excès d'humidité et de gaz piégés dans les dispositifs et les matériaux.



Réchauffant les instruments pour empêcher la condensation des stérilisants.



Détectant et en corrigeant rapidement et avec précision les problèmes de charge et de système, qui pourraient provoquer des interruptions de cycle.

- ✓ En outre, la porte de la chambre du système STERRAD™ 100NX peut être ouverte et fermée à l'aide d'une pédale, ce qui permet aux utilisateurs de **charger et de décharger la chambre, même avec les deux mains occupées.**²

- ✓ À ce titre, les systèmes de stérilisation STERRAD™ avec technologie ALLClear™ peuvent **éviter d'éventuels retards dans le débit des instruments**, en maintenant la disponibilité du dispositif pour les procédures chirurgicales.

- ✓ Les fonctions de contrôle qualité intégrées, telles que des écrans d'information sur le cycle, un affichage graphique indiquant le placement correct de la charge et le renforcement à l'écran de la formation des utilisateurs, peuvent **améliorer la conformité aux politiques de l'hôpital et au mode d'emploi des instruments.**³



Minimiser les erreurs humaines

- ASP ACCESS™ – une technologie intelligente de partage d'informations – connecte les dispositifs ASP entre eux, au réseau hospitalier et aux systèmes de suivi des instruments.
- Le rapprochement automatique des enregistrements du cycle de stérilisation et des indicateurs biologiques **minimise le risque d'erreur humaine** et permet de garder les données prêtes pour l'audit, **améliorant ainsi la conformité**.
- Les résultats du cycle et les changements d'état du système sont **automatiquement communiqués aux appareils en réseau** et peuvent être consultés en temps réel, **optimisant ainsi la productivité**.



Adapté aux besoins des hôpitaux et des CSSD

- La configuration du système STERRAD™ 100NX peut être **personnalisée pour répondre aux exigences de retraitement de l'hôpital**.²
- Le système de porte double, par lequel les éléments contaminés sont chargés à l'avant de la chambre et les éléments stériles sont retirés de l'autre côté, **permet de s'aligner sur les recommandations selon lesquelles les zones « propres » et « sales » doivent être physiquement séparées**, afin de limiter la recontamination des dispositifs médicaux.⁴
- Le système STERRAD™ 100NX est disponible à l'achat avec les cycles « STANDARD » et « FLEX » de série, et peut être programmé en option avec les cycles « DUO » et « EXPRESS », offrant la possibilité **d'adapter le système aux types de procédures effectuées dans un hôpital particulier**.²



Points clés À RETENIR

- ✓ Les systèmes STERRAD™, avec technologie ALLClear™ et un design de porte mains libres, optimisent l'efficacité du flux de travail^{2,3} et **répondent aux exigences des salles d'opération des hôpitaux en maintenant la disponibilité des dispositifs**.
- ✓ Les principales caractéristiques des systèmes de stérilisation STERRAD™ permettent une conformité accrue aux politiques de l'hôpital et au mode d'emploi des instruments, **garantissant ainsi la sécurité des patients**.^{2,3}
- ✓ La possibilité d'adapter la configuration du système STERRAD™ 100NX aux besoins de l'hôpital signifie qu'il peut être **facilement intégré dans les installations de stérilisation existantes**.²



asp.com

ASP Advanced Sterilization Products

ASP France SAS
3-5 rue Saint George - Tmf Pôle, 75009 Paris
© ASP 2021. Tous droits réservés.



ADVANCED STERILIZATION PRODUCTS, INC.
33 Technology Drive, Irvine CA 92618, USA

EC REP

ASP, The Netherlands BV
BIC 1, 5657 BX, Eindhoven, The Netherlands

CE
0123

¹ Swenson D, Wilder JA, Hancock CO. Validation de la stérilisation à la vapeur pour la mise en œuvre de la libération paramétrique dans un établissement de santé. Biomed Instrum Technol 2010;44:166-74. ² Produits de stérilisation avancés. Systèmes de stérilisation STERRAD NX™ et STERRAD™ 100NX avec technologie ALLClear™. DOSSIER TECHNIQUE. ³ Produits de stérilisation avancés. Présentation des systèmes STERRAD™ avec technologie ALLClear™. Il suffit de charger et c'est parti. ⁴ AAMI. ANSI/AAMI ST79:2017. Guide complet de stérilisation à la vapeur et d'assurance de stérilité dans les établissements de santé.